

Mapa de Risco da Empresa : \_\_\_\_\_

Questionário auxiliar para elaboração do Mapa de Riscos

**Objetivos:**

A - O objetivo deste questionário é de reunir as informações necessárias para estabelecer o diagnóstico da situação de segurança, e, saúde dos trabalhadores na empresa;

B – Possibilitar durante a sua elaboração, a troca e divulgação das informações entre os empregados, bem como, estimular sua participação nas atividades de prevenção.

**QUESTIONÁRIO**

**Grupo 1 – Riscos Físicos - SETOR :** \_\_\_\_\_

1)Existe ruído constante na seção?

2)Existe ruído intermitente na seção?

3)Indique os equipamentos mais ruidosos:

4)Os empregados utilizam protetor de ouvido?

5)Existe calor excessivo na seção?

6)Existem problemas com o frio na seção?

7)Existe radiação na seção? Onde?

8)Existem problemas de vibrações? Onde?

9)Existe umidade na seção?

10)Existem Equipamentos de Proteção Coletiva na seção? Eles são eficientes? Se não, indique as causas:

Observações complementares:

Recomendações:

DATA : \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Acompanhante Responsável: \_\_\_\_\_

**Grupo 2 – Riscos Químicos = Setor : \_\_\_\_\_**

1)Existem produtos químicos na seção? Quais?

2)Existem emanções de gases, vapores, névoas, fumos, neblinas e outros? De onde são provenientes?

3)Como são manipulados os produtos químicos?

4)Existem equipamentos de proteção coletiva na seção? Quais?

5)Estes equipamentos são eficientes? Se não forem eficientes, indique as causas.

6)Quais são os Equipamentos de Proteção Individual – EPIs – utilizados na seção?

7)Existem riscos de respingos na seção? Por quê?

8)Existe risco de contaminações? Por meio de quê?

9)Usam óleos/graxas e lubrificantes em geral?

10)Usam solventes? Quais?

11)Sobre os processos de fabricação, existem outros riscos a considerar?

Observações complementares:

---

---

---

Recomendações:

---

---

---

DATA : \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Acompanhante Responsável : \_\_\_\_\_

**Grupo 3 – Riscos Biológicos -**

Setor : \_\_\_\_\_

1) Existe problema de contaminação por vírus, bactérias, protozoários, fungos e bacilos na seção?

\_\_\_\_\_

2) Existe problema de parasitas?

\_\_\_\_\_

Observações complementares:

\_\_\_\_\_

Recomendações:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Grupo 4 – Riscos Ergonômicos -**

Setor : \_\_\_\_\_

1) O trabalho exige esforço físico pesado?

\_\_\_\_\_

2) Indique as funções e o local relativos a esforços físicos.

\_\_\_\_\_

3) O trabalho é exercido em postura incorreta?

\_\_\_\_\_

4) Indique as causas da postura incorreta?

\_\_\_\_\_

5) O trabalho é exercido em posição incômoda?

\_\_\_\_\_

6) Indique a função, o local e os equipamentos ou objetos relativos à posição incômoda?

\_\_\_\_\_

7) O ritmo de trabalho é excessivo? Em que funções?

\_\_\_\_\_

8) O trabalho é monótono? Em que funções?

\_\_\_\_\_

9) Há excesso de responsabilidade ou acúmulo de função?

( ) sim ( ) não

10) Há problema de adaptação com EPIs? Quais?

\_\_\_\_\_

Observações complementares:

\_\_\_\_\_

Recomendações:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

DATA: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Acompanhante Responsável : \_\_\_\_\_

**Grupo 5 – Riscos de Acidentes = Setor : \_\_\_\_\_**

1)Com relação ao arranjo físico, os corredores e passagens estão desimpedidos e sem obstáculos?  
\_\_\_\_\_

2)Indique os pontos onde aparecem estes problemas.  
\_\_\_\_\_

3)Os materiais ao lado das passagens estão convenientemente arrumados?  
\_\_\_\_\_

4)Os produtos químicos estão convenientemente guardados?  
\_\_\_\_\_

5)Os serviços de limpeza são organizados na seção?  
\_\_\_\_\_

6)O piso oferece segurança aos trabalhadores?  
\_\_\_\_\_

7)Existem chuveiros de emergência e lava-olhos na seção?  
\_\_\_\_\_

8)Com relação a ferramentas manuais, estas são usadas em bom estado? Onde?  
\_\_\_\_\_

9)As ferramentas utilizadas são adequadas?  
\_\_\_\_\_

10)As máquinas e equipamentos estão em bom estado?  
\_\_\_\_\_

Se não, indique os problemas e identifique função/local.  
\_\_\_\_\_

11)As máquinas estão em local seguro?  
\_\_\_\_\_

12)O operador para as máquinas para lubrificá-las? Se não, explique por quê.  
\_\_\_\_\_

13)O botão de parada de emergência da máquina é visível?  
\_\_\_\_\_

14)A chave geral das máquinas é de fácil acesso?  
\_\_\_\_\_

15)Indique outros problemas de acionamento ou desligamento de equipamentos.  
\_\_\_\_\_

16)As máquinas têm proteção (nas engrenagens, correias, polias, contra estilhaços)? Indique os equipamentos e máquinas que necessitam de proteção.  
\_\_\_\_\_

17)Os operadores param as máquinas para limpá-las, ajustá-las ou consertá-las? Se não, explique por quê.  
\_\_\_\_\_

18)Os dispositivos de segurança das máquinas atendem às necessidades de segurança? Se não, indique os casos.  
\_\_\_\_\_

19)Nas operações que oferecem perigo, os operadores usam EPIs?  
\_\_\_\_\_

20)Quanto aos riscos com eletricidade, existem máquinas ou equipamentos com fios soltos sem isolamento? Indique onde.  
\_\_\_\_\_

21)Os interruptores de emergência estão sinalizados (pintados de vermelho)? Indique onde falta.  
\_\_\_\_\_

22)Existem cadeados de segurança nas caixas de chaves elétricas, ao operar com alta tensão? Indique onde falta.  
\_\_\_\_\_

23)Há instalações elétricas provisórias? Indique onde.  
\_\_\_\_\_

24)Indique pontos com sinalização insuficiente ou inexistente.  
\_\_\_\_\_

25)Quanto aos transportes de materiais, indique o meio de transporte e aponte os riscos.  
\_\_\_\_\_

26)Quanto à edificação, existem riscos aparentes? Onde?  
\_\_\_\_\_

27)A iluminação é adequada e suficiente?

---

30)Existem problemas de aparecimento de ratos? Onde?

---

---

Observações complementares:

---

---

---

Recomendações:

---

---

---

---

---

Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ = Acompanhante Responsável : \_\_\_\_\_

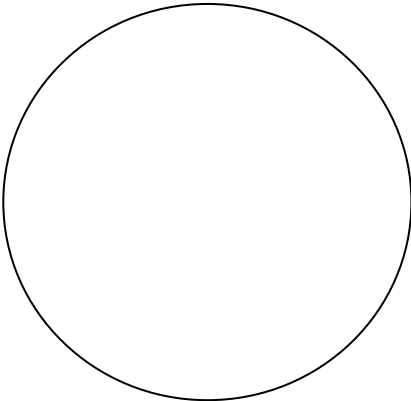
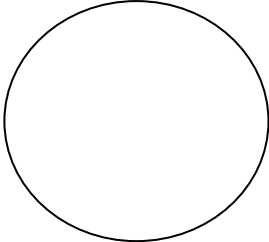
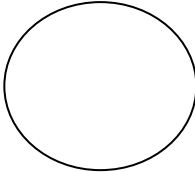





---

EMPRESA – .....

**MAPA DE RISCOS**

De acordo com a NR.5 – Portaria nº 08 de 23 de fevereiro de 1999

Local:

<b>RISCO GRANDE</b>	<b>QUÍMICOS</b>		<b>FÍSICOS</b>	<b>ACIDENTES</b>	<b>BIOLÓGICOS</b>
<b>RISCO MÉDIO</b>	<b>ACIDENTES</b>		<b>FÍSICOS</b>		
<b>RISCO PEQUENO</b>					
<b>LEGENDA</b>	<i>Físicos</i>	<i>Químicos</i>	<i>Biológicos</i>	<i>Ergonômicos</i>	<i>de Acidentes</i>
					

São Paulo, de de 2001

Responsáveis:...

**Classificação dos principais riscos ocupacionais  
de acordo com a sua natureza**

**Padronização das cores correspondentes**

<b>Grupo 1</b> <b>Verde</b>	<b>Grupo 2</b> <b>Vermelho</b>	<b>Grupo 3</b> <b>Marrom</b>	<b>Grupo 4</b> <b>Amarelo</b>	<b>Grupo 5</b> <b>Azul</b>
<b>Riscos Físicos</b>	<b>Riscos Químicos</b>	<b>Riscos Biológicos</b>	<b>Riscos Ergonômicos</b>	<b>Riscos de Acidentes</b>
Ruídos	Poeiras	Vírus	Esforço físico intenso	Arranjo físico inadequado
Vibrações	Fumos	Bactérias	Levantamento e transporte manual de peso	Máquinas e equipamentos sem proteção
Radiações Ionizantes	Névoas	Protozoários	Exigência de postura inadequada	Ferramentas inadequadas ou defeituosas
Radiações não ionizantes	Neblinas	Fungos	Controle rígido de produtividade	Iluminação inadequada
Frio	Gases	Parasitas	Imposição de ritmos excessivos	Eletricidade
Calor	Vapores	Bacilos	Trabalho em turno e noturno	Probabilidade de incêndio ou explosão
Pressões anormais	Substâncias, compostos ou produtos químicos em geral		Jornadas de trabalho prolongadas	Armazenamento inadequado
Umidade			Monotonia e repetitividade	Animais peçonhentos
			Outras situações causadoras de "stress" físico e/ou psíquico	Outras situações de risco que poderão contribuir para a ocorrência de acidentes

